



# MultiWeigh®

Präzision in Wiegetechnologie

## MultiWeigh MW XV-W MultiWeigh Technologie ohne Kompromisse: universell einsetzbar



Typ	Wiegebereich	Max.Volumen/ Abschüttung	Leistung
MW XV 10-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	70/min
MW XV 10-4.0	30g bis 5.000g	10.000 ccm	60/min
MW XV 10-6.0	30g bis 5.000g	15.000 ccm	60/min
MW XV 10-8.0	30g bis 5.000g	15.000 ccm	70/min
MW XV 14-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	120/min
MW XV 14-4.0/6.0	30g bis 2.500g	10.000 ccm	110/min
MW XV 14-5.0/7.0	30g bis 2.500g	12.000 ccm	100/min
MW XV 16-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	140/min
MW XV 16-4.0	30g bis 2.500g	10.000 ccm	130/min
MW XV 18-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	140/min
MW XV 20-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	140/min
MW XV 20-4.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	130/min
MW XV 24-2.0	30g bis 2.500g	5.000 ccm	140/min



## Präzision, Zuverlässigkeit, Hygiene, Hochleistung

- ▶ Hohe Leistung bei hoher Genauigkeit
- ▶ Niedrige Reinigungsfrequenzen
- ▶ Produktberührende Teile ohne Werkzeug entnehmbar
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Modularer Aufbau
- ▶ Wasser-Staubgeschützte Ausführung lieferbar (IP67 und höher)
- ▶ Sonderausführung für klebende Produkte, bruchempfindliche Produkte, granulatförmige Produkte



Schrittmotor „Direct-Drive System“  
zur Behälterbetätigung

- ▶ PTB Bauartzulassung
- ▶ Präzise, schnelle Klappenöffnung
- ▶ Wartungsfrei, ohne Rückzugsfedern
- ▶ Geräuscharm
- ▶ Störungserkennung bei Produktanhaftung
- ▶ Behälter untereinander austauschbar

## Zukunftssichere Steuerungstechnologie



- ▶ Touchscreen Bildschirm 10,4“
- ▶ Menügeführte Bedienerführung
- ▶ 200 produktspezifische Speicherplätze
- ▶ Mehrere frei wählbare Sprachen
- ▶ Selbstdiagnose und Fehleranalyse
- ▶ Netzwerkfähig
- ▶ Updates per Datenträger mittels USB-Schnittstelle
- ▶ Fernwartung VPN
- ▶ Statistikauswertung
- ▶ Betriebsdatenerfassung
- ▶ Automatische Leistungsoptimierung
- ▶ Produktzuführung mittels Wägesignal
- ▶ Automatische Tarierung
- ▶ Mittelwert Optimierung