

## MultiWeigh MW XV-Triple Süßwaren mit Hochleistung dosieren



Typ	Wiegebereich	Max.Volumen/ Abschüttung	Leistung
MW XV 18-1.0-Triple	2g bis 50g	250 ccm	180/min
MW XV 18-1.0-M-Triple	2g bis 500g	750 ccm	210/min

## Präzision, Zuverlässigkeit, Hygiene, Hochleistung

- ▶ Hohe Leistung bei hoher Genauigkeit
- ▶ Niedrige Reinigungsfrequenzen
- ▶ Produktberührende Teile ohne Werkzeug entnehmbar
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Modularer Aufbau
- ▶ Wasser-Staubgeschützte Ausführung lieferbar (IP67 und höher)
- ▶ Sonderausführung für klebende Produkte, bruchempfindliche Produkte, granulatförmige Produkte



Schrittmotor „Direct-Drive System“  
zur Behälterbetätigung

- ▶ PTB Bauartzulassung
- ▶ Präzise, schnelle Klappenöffnung
- ▶ Wartungsfrei, ohne Rückzugsfedern
- ▶ Geräuscharm
- ▶ Störungserkennung bei Produktanhaftung
- ▶ Behälter untereinander austauschbar

## Zukunftssichere Steuerungstechnologie



- ▶ Touchscreen Bildschirm 10,4“
- ▶ Menügeführte Bedienerführung
- ▶ 200 produktspezifische Speicherplätze
- ▶ Mehrere frei wählbare Sprachen
- ▶ Selbstdiagnose und Fehleranalyse
- ▶ Netzwerkfähig
- ▶ Updates per Datenträger mittels USB-Schnittstelle
- ▶ Fernwartung VPN
- ▶ Statistikauswertung
- ▶ Betriebsdatenerfassung
- ▶ Automatische Leistungsoptimierung
- ▶ Produktzuführung mittels Wägesignal
- ▶ Automatische Tarierung
- ▶ Mittelwert Optimierung