

MultiWeigh MW XV-L/LS für Tiefkühlkost Für großstückige Tiefkühlprodukte bis 300mm Länge



Typ	Wiegebereich	Max.Volumen/ Abschüttung	Leistung
MW XV 10-8.0-L/LS	20g bis 20.000g	15.000 ccm	50/min
MW XV 14-8.0-L/LS	100g bis 20.000g	20.000 ccm	80/min
MW XV 18-8.0-L/LS	100g bis 20.000g	20.000 ccm	100/min

Präzision, Zuverlässigkeit, Hygiene, Hochleistung

- ▶ Hohe Leistung bei hoher Genauigkeit
- ▶ Niedrige Reinigungsfrequenzen
- ▶ Produktberührende Teile ohne Werkzeug entnehmbar
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Modularer Aufbau
- ▶ Wasser-Staubgeschützte Ausführung lieferbar (IP67 und höher)
- ▶ Sonderausführung für klebende Produkte, bruchempfindliche Produkte, granulatförmige Produkte



Schrittmotor „Direct-Drive System“
zur Behälterbetätigung

- ▶ PTB Bauartzulassung
- ▶ Präzise, schnelle Klappenöffnung
- ▶ Wartungsfrei, ohne Rückzugsfedern
- ▶ Geräuscharm
- ▶ Störungserkennung bei Produktanhaftung
- ▶ Behälter untereinander austauschbar

Zukunftssichere Steuerungstechnologie



- ▶ Touchscreen Bildschirm 10,4“
- ▶ Menügeführte Bedienerführung
- ▶ 200 produktspezifische Speicherplätze
- ▶ Mehrere frei wählbare Sprachen
- ▶ Selbstdiagnose und Fehleranalyse
- ▶ Netzwerkfähig
- ▶ Updates per Datenträger mittels USB-Schnittstelle
- ▶ Fernwartung VPN
- ▶ Statistikauswertung
- ▶ Betriebsdatenerfassung
- ▶ Automatische Leistungsoptimierung
- ▶ Produktzuführung mittels Wägesignal
- ▶ Automatische Tarierung
- ▶ Mittelwert Optimierung