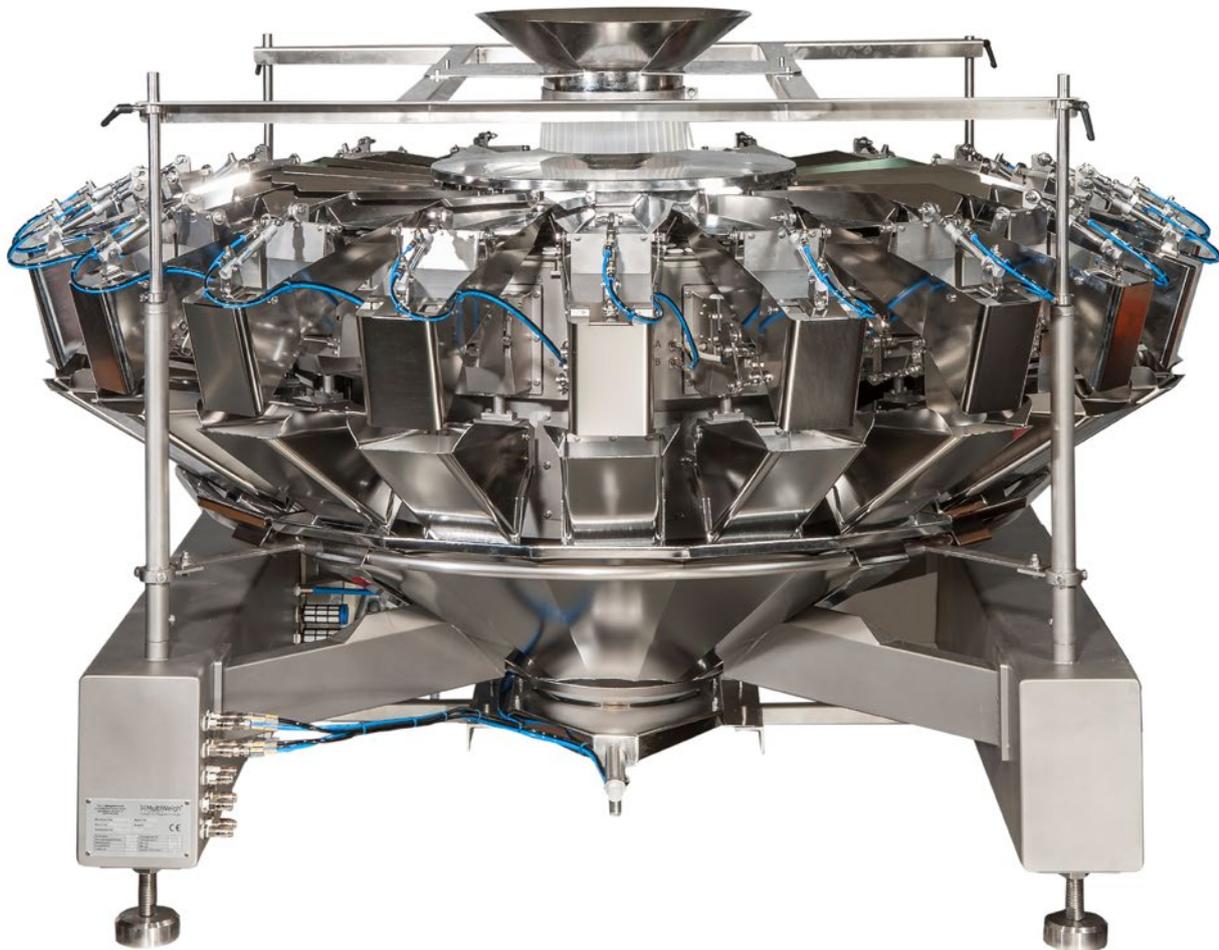


MultiWeigh MW XV-GS

Beste Behandlung für empfindliche Produkte: Kekse, Waffeln, Bonbons, Pasta schonend und genau dosieren



Typ	Wiegebereich	Max.Volumen/ Abschüttung	Leistung	Mischung
MW XV 10-1.3-GS	5g bis 500g	750 ccm	40/min	
MW XV 14-1.5-GS	5g bis 1.000g	3.000 ccm	60/min	
MW XV 20-1.0-GS	5g bis 500g	750 ccm	80/min	2-Mix
MW XV 24-1.0-GS	5g bis 500g	750 ccm	120/min	2-Mix, 3-Mix

Präzision, Zuverlässigkeit, Hygiene, Hochleistung

- ▶ Hohe Leistung bei hoher Genauigkeit
- ▶ Niedrige Reinigungsfrequenzen
- ▶ Produktberührende Teile ohne Werkzeug entnehmbar
- ▶ Wartungsarm
- ▶ Modularer Aufbau
- ▶ Wasser-Staubgeschützte Ausführung lieferbar (IP67 und höher)
- ▶ Sonderausführung für klebende Produkte, bruchempfindliche Produkte, granulatförmige Produkte



Schrittmotor „Direct-Drive System“
zur Behälterbetätigung

- ▶ PTB Bauartzulassung
- ▶ Präzise, schnelle Klappenöffnung
- ▶ Wartungsfrei, ohne Rückzugsfedern
- ▶ Geräuscharm
- ▶ Störungserkennung bei Produktanhaftung
- ▶ Behälter untereinander austauschbar

Zukunftssichere Steuerungstechnologie



- ▶ Touchscreen Bildschirm 10,4“
- ▶ Menügeführte Bedienerführung
- ▶ 200 produktspezifische Speicherplätze
- ▶ Mehrere frei wählbare Sprachen
- ▶ Selbstdiagnose und Fehleranalyse
- ▶ Netzwerkfähig
- ▶ Updates per Datenträger mittels USB-Schnittstelle
- ▶ Fernwartung VPN
- ▶ Statistikauswertung
- ▶ Betriebsdatenerfassung
- ▶ Automatische Leistungsoptimierung
- ▶ Produktzuführung mittels Wägesignal
- ▶ Automatische Tarierung
- ▶ Mittelwert Optimierung